



СПЕЦКРИОГАЗ

Вместимость, м ³	8,06	
Масса хранимого криопродукта, кг	11300	
Давление, МПа(кгс/см ²)	рабочее	1,6 (16)
	расчетное	1,8 (17,8)
	пробное (гидравлическое)	2,25 (22,5)
Температура, °C	среды рабочая	минус 196
	стенки расчетная	плюс 20
Минимально допустимая температура стенки, находящейся под рабочим давлением, °C		минус 196
Характеристика рабочей среды	Состав	кислород, аргон, азот
	Физическое состояние	жидкость
	Плотность, кг/м ³	не более 1400
	Класс опасности	-
	Взрывоопасность	нет
	Пожароопасность	нет
Скорость коррозии, мм/год	нет	
Расчетный срок службы, лет не менее		20
Режим работы		периодический
Количество циклов нагружения/изменения рабочего давления при нормальной эксплуатации за расчетный срок службы, не более		1000
Тип изоляции		Экранно-вакуумная
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-2000		УХЛ1
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1
Материал		12Х18Н10Т
Класс		09Г2С-15
подлежит ведению Ростехнадзора		

Таблица 2

Позиция	Наименование	Количество
1	Сосуд внутренний	1
2	Кожух	1
3	Опора	3
4	Испаритель подъема давления	1
5	Устройства строповые	3

1. Аппарат предназначен для хранения, выдачи и газификации криогенных жидкостей (азота, аргона, кислорода).
 2. Строповые устройства, расположенные на корпусе резервуара, предназначены для подъема парожного аппарата при погрузочно-разгрузочных работах.
 3. Основные составные части газификатора приведены в таблице 2.
 4. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики резервуара.
 5. * Размеры для справок.

				ТГ 130.30.00.000 В0		
				Резервуар криогенный ГХК-8/16		
				Чертеж общего вида		
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
					4000	120
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
						1